

Frío



## SP40 801

Frigorífico Combi



### CARACTERÍSTICAS GENERALES

- Clasificación Energética: A+
- Tecnología: Directo-Ventilado / Stop Frost

### CARACTERÍSTICAS DE DISEÑO

- Display: Control Interno Touch (Centauro)
- Tipo de Instalación: Encastre

### CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

- Capacidad útil Refrigerador: 299 Ltrs
- Capacidad útil Congelador: 101 Ltrs
- Consumo energético anual: 328 kWh
- Clase climática: SN-T
- Nivel de rumorosidad dB(A): 35 dB (A)

### CARACTERÍSTICAS DE USO

- 6th Sense Freeze Control
- Función Fast Cooling (Enfriado Rápido)
- Compartimiento Congelado Rápido
- Sistema de Iluminación LED
- Botellero de Acero Inoxidable
- Control de Humedad
- Alarma de Apagones
- Bisagra reversible

EAN: 8003437042331

12 NC: 869991530890

Medidas: 193,5 x 69 x 54,5 (Alto x Ancho x Fondo)

\*Se recomienda agregar 5 cm de alto y de fondo para una mejor ventilación.